

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
RUSSIAN FEDERATION

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ
НАКС
NATIONAL AGENCY OF WELDING CONTROL
NAKS

АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
SPECIALIST IN WELDING PRODUCTION CERTIFICATE

Выдано: ООО "ИТЦ "Сварка и Контроль"

Аттестат соответствия №АС-САСв-159 действителен до 14.02.2023 г.

Аттестационное удостоверение № ЮР-14АЦ-П-00235
специалиста сварочного производства II уровня
(аттестованный мастер-сварщик)

Фамилия

Курочкин

Имя

Анатолий

Отчество

Геннадьевич

Дата рождения

06.08.1978



Действительно при регистрации в Реестре САС, на сайте www.naks.ru
В коде зашифрована информация для проверки подлинности удостоверения,
подробнее <http://naks.ru/check/>

20 г.

20 г.

О.

20 г.

20 г.

О.

ЮР-14АЦ-П-00235

Допущен к: руководству и техническому контролю за проведением сварочных работ;

Группы технических устройств опасных производственных объектов:

Газовое оборудование (пп. 1, 3, 4, 5, 6, 7)

Котельное оборудование (пп. 1, 2, 3, 4, 5)

Строительные конструкции (пп. 1, 3)

НА

стр.2

Обозначения групп свариваемых материалов

Группа	Материалы	Г.
M01	Углеродистые и низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести до 360 МПа	20
M02	Низколегированные теплоустойчивые хромомолибденовые и хромомолибденованадиевые стали перлитного класса	20
M03	Низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести свыше 360 МПа	О.
M04	Высоколегированные (высокохромистые) стали мартенситного, мартенситно-ферритного и ферритного классов с содержанием хрома от 10% до 30%	20
M05	Легированные стали мартенситного класса с содержанием хрома от 4% до 10%	20
M06	Чугуны	О.
M07	Арматурные стали железобетонных конструкций	О.
M11	Высоколегированные стали аустенитно-ферритного и аустенитного классов	О.
M21	Чистый алюминий и алюминий-магниево-марганцевые сплавы	О.
M22	Негермоупрочненные алюминий-магниево-марганцевые сплавы	О.
M23	Термоупрочненные алюминий-магниево-марганцевые сплавы	О.
M31	Мель	О.
M32	Медноцинковые сплавы	О.
M33	Медноникелевые сплавы	О.
M34	Бронзы	О.
M41	Титан и титановые сплавы	О.
M51	Никель и никелевые сплавы	О.
M61	Полиэтилен (PE)	О.
M62	Сшитый полиэтилен (PE-X)	О.
M63	Поливинилхлорид (PVC)	О.
M64	Полипропилен (PP)	О.

Специалист допускается к работе согласно области ответственности при наличии документов о проверке знаний Правил безопасности в соответствии с требованиями Ростехнадзора

Протокол № ЮР-14АЦ-П-00258/КТС от 20.05.2021 г.

Удостоверение действительно до 20.05.2024 г.

Руководитель организации-аттестационного центра Полесский О.А.

М. П.



Продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства проводится не более двух раз в пределах или с ограничением области распространения аттестации, указанной в аттестационном удостоверении.

Продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства II и III уровней осуществляется на 1,5 года, аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства IV уровня на 2,5 года.

Для продления необходимо не менее чем за 15 рабочих дней до истечения срока действия аттестационного удостоверения подать заявку в аттестационный центр, имеющий соответствующую область аттестационной деятельности.

Продление срока действия недействительного аттестационного удостоверения не допускается.

После двукратного продления специалисты сварочного производства проходят периодическую аттестацию.

НА

С

Аттестационное удостоверение № _____ г.

Срок действия удостоверения продлен до _____ 20 _____ г.

На основании решения аттестационной комиссии

Протокол № _____ от _____ 20 _____ г.

Руководитель аттестационного центра

М.П.

подпись

Ф.И.О.

Срок действия удостоверения продлен до _____ 20 _____ г.

На основании решения аттестационной комиссии

Протокол № _____ от _____ 20 _____ г.

Руководитель аттестационного центра

М.П.

подпись

Ф.И.О.

Не действительно без регистрации в Реестре САСв, www.paks.ru